

1.0 **PROTECH**
MISE A JOUR
TECHNIQUE
2012/10

PROTECH
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Your Key Partner



PROTECH

CHANGEZ LA DONNE
METTEZ VOTRE BUSINESS À NIVEAU

MISE A JOUR ET MODULARITÉ

Protech est une machine extraordinaire semi-industrielle, projetée et construite pour tailler, graver et classer différents types de clés en garantissant un maximum de qualité et de précision.

Protech est un véritable concept et non pas un simple produit qui représente la solution idéale pour les Centres de Reproduction Spécialisés ou les producteurs des Systèmes à Clé Maître, mais aussi pour tous ceux qui organisent et gèrent des productions de clés en quantités appréciables, dirigent des services d'assistance H24 dans le monde de la reproduction et pour quiconque désire optimiser la gérance de son négoce.

4 |



Modularité et interchangeabilité, personnalisation en fonction des exigences du client.



11 modèles de base différents continuellement mis à jour.

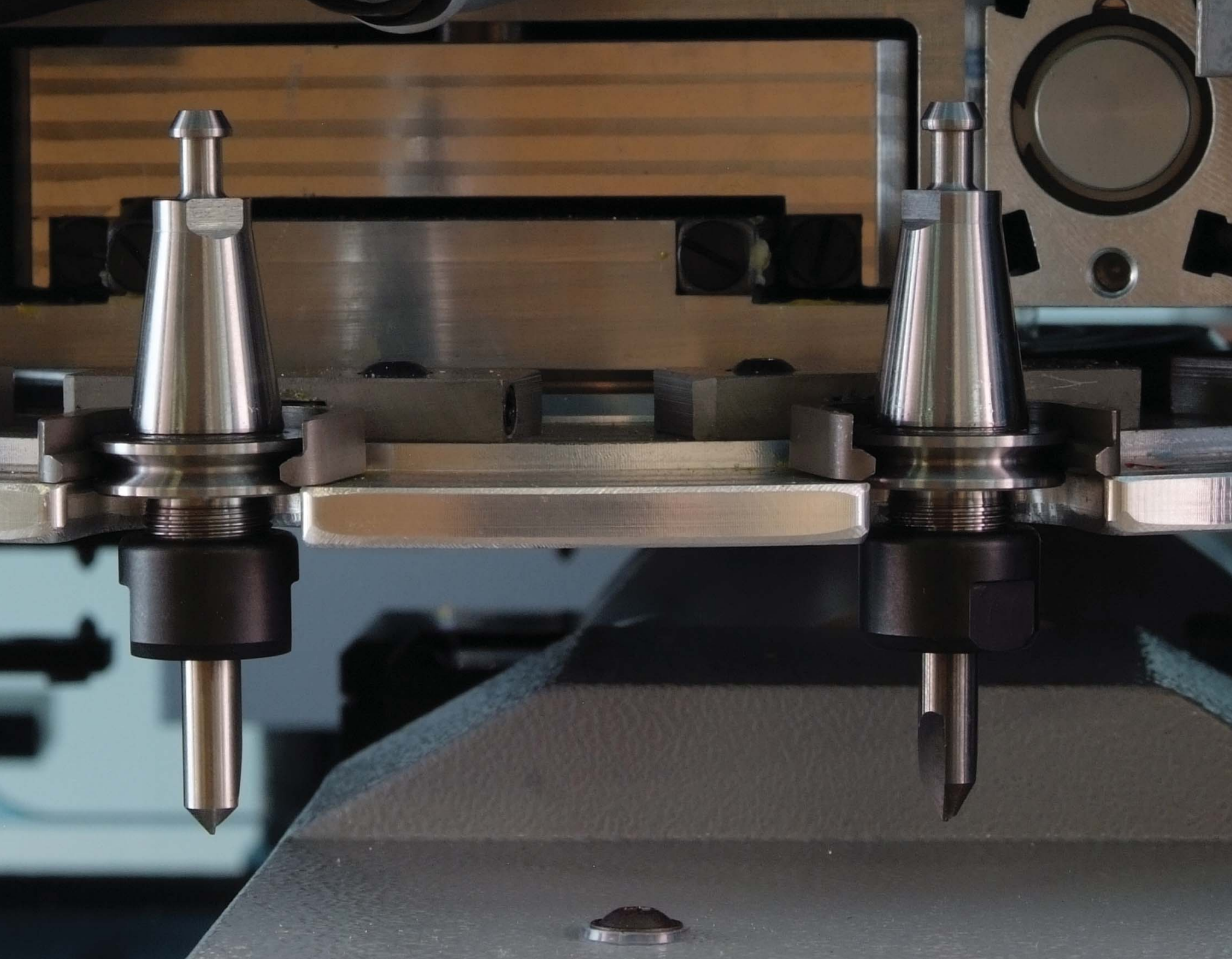


Modulable jusqu'à un nombre de modèles très élevé en fonction de l'évolution des exigences du client, mais aussi des changements continus des systèmes clés reproduits.



Système ouvert où même le logiciel peut être mis à jour grâce à l'actualisation continue de la Base de Données des systèmes clés et des accessoires optionnels.





RAPIDE ET PRÉCISE

Complètement automatique, elle permet de mener à bien des usinages de clés à points, laser et plates en un seul cycle de fabrication.

Protech garantit que la clé puisse être complétée en une seule phase d'usinage en neutralisant toute possibilité d'erreur de la part des opérateurs qui se succèdent dans la supervision des opérations.

Grâce aux dispositifs d'encodage installés sur ses moteurs, la machine Protech mène à bien simultanément l'usinage et la vérification continue de la position des axes avec une précision exceptionnelle (de l'ordre de +/- 0,01 mm).

Le dispositif de changement d'outil va jusqu'à permettre de produire en une seule phase des clés à l'usinage différent et nécessitant d'outils de taillage distincts.



Efficacité et rendement maximum assurés dans l'usinage de tout type de clé.



Partenaire idéal des centres proposant un service de reproduction de Systèmes clé maîtresse.



Usinage simplifié et garantie des meilleurs résultats de taillage avec des cycles ultra-courts.



Précision maximum garantie, quel que soit l'opérateur.

DURÉE CYCLE CLÉ PLATE, 1 AXE À 6 BROCHES, 5 CARACTÈRES GRAVÉS: 44 SECONDES *

DURÉE CYCLE CLÉ POINTS SYMÉTRIQUE, 1 AXE À 6 BROCHES, 5 CARACTÈRES GRAVÉS: 52 SECONDES *

DURÉE CYCLE CLÉ POINTS SYMÉTRIQUE, 3 AXES À 5+6+6 BROCHES, 5 CARACTÈRES GRAVÉS: 97 SECONDES *

DURÉE CYCLE CLÉ MIXTE, 1 AXE À POINTS À 5 BROCHES + 1 AXE PLAT À 5 BROCHES, 5 CARACTÈRES GRAVÉS: 75 SECONDES *

* Durée moyenne d'un cycle

ÉLECTRONIQUE, FLEXIBLE, INTELLIGENTE

Le logiciel Protech est extrêmement novateur et facile à utiliser quelle que soit sa fonction et ce dès la première utilisation. Contrôlable via un écran tactile, il permet d'établir rapidement et sagement la liste des clés à produire. Avec Protech vous pourrez organiser, et réorganiser, en souplesse et facilement l'historique de la machine et du centre au besoin. Dotée d'un système de diagnostic avancé monitoré par un logiciel dédié, Protech permet de relever, et ce même à distance, d'éventuelles anomalies ou des problèmes liés à l'équipement de la machine et d'optimiser et de simplifier la restauration des conditions de fonctionnement normales.

La grande flexibilité et la simplicité des manœuvres liées à l'outillage permettent de convertir la production de la machine dans les différents systèmes rapidement et en toute sécurité.

8 |



Temps d'installation de l'outillage réduit au minimum. Il faut 10 minutes maximum pour le plus complexe.



Accessoires étudiés pour faciliter au maximum non seulement l'utilisation, mais aussi l'installation à bord de la machine.



Logiciel simple à utiliser, accessible via Smartphones aussi pour l'assistance à distance.



Le logiciel permet même de monitorer l'état d'usage et d'usure des outils.

ProTech



1000 071

Pro Tech



ORDONNÉE ET MULTIFONCTIONNELLE

Les accessoires optionnels permettent d'émphasiser ultérieurement les avantages de la Protech.

L'installation de la trieuse XY, porte à une distribution ordonnée des clés produites, l'utilisation d'un mécanisme innovateur disponible dans la station FLAT, tout en gravant les clés des deux cotés rapidement et avec des résultats de haute qualité. Enfin la version avec étau basculant donne la possibilité d'une réalisation des usinages angulaires précise à 0.05 degrés.

Toute la structure de la machine a été étudiée et testée pour garantir la stabilité lors des opérations de taillage de la clé, donc d'avoir une qualité de taillage supérieure et une plus longue durée de vie des outils.

| 11



Grâce à la Trieuse Clés XY, vous pourrez subdiviser les systèmes gravés en 42 cellules différentes configurables par l'utilisateur.



Avec Protech l'aire de travail est professionnelle et toujours parfaitement en ordre, tout le nécessaire se trouvant et étant géré à bord de la machine.



Grâce à son processus d'usinage particulier, Protech élimine tout embrouillement entre les clés puisque la reproduction et le taillage se font en un cycle d'usinage unique.



Le porte-outils spécial Protech élimine le fait de devoir changer d'outil dans tous les processus multi-fraise qui, pour tous, requièrent un changement d'outil et qui, sur Protech, sont complètement automatisés.

GESTION MULTI-NIVEAUX. PROTECH PERMET UN ACCÈS DIFFÉRENCIÉ À LA MACHINE ET À SON MODE DE FONCTIONNEMENT DANS LE CAS DE CENTRES DE REPRODUCTION OÙ LES OPÉRATEURS SONT NOMBREUX ET LES CONTACTS DIFFÉRENTS (PATRON - SALARIÉS).



Soyez *Unique*
Créez Votre Protech

DÉCOUVREZ PROTECH
WWW.SILCA.BIZ